

## RESULTADOS ECONÓMICOS 2014

### INGRESOS

Euros

<b>Cuotas socios</b>	<b>33.000,61</b>
<b>Donativos de particulares</b>	<b>2.085,82</b>
<b>Donativos modales (proyectos concretos)</b>	<b>1.510,00</b>
<b>Campañas</b>	<b>3.170,00</b>
<b>TOTAL INGRESOS</b>	<b>39.766,43</b>

### GASTOS

<b>Proyectos</b>	<b>52.938,32</b>
Haití: Vehículo para acompañamiento y animación del trabajo de la <i>Pastorale de la Première Enfance- 2ª parte.</i>	38.052,86
República Dominicana: Promoción importancia del juego para el desarrollo integral del niño. Formación de voluntarios de la Pastoral Materno Infantil. Compra de Cajas Comunitarias de juguetes.	9.385,46
Pastoral de la Niñez Internacional: Apoyo a la expansión en América Latina. Traducción y adaptación material educativo y documentos institucionales	5.500,00
<b>Promoción y captación de recursos</b>	<b>10.300,00</b>
<b>Administración y estructura</b>	<b>3.700,00</b>
<b>TOTAL GASTOS</b>	<b>66.938,32</b>
<b>INGRESOS-GASTOS AÑO 2014</b>	<b>-27.171,89</b>

El resultado negativo del ejercicio 2014 se compensa con el remanente de ejercicios anteriores

En el año 2014, con nuestros proyectos contribuimos directamente al desarrollo saludable de **casi 5.500 niños** y sus familias en Haití y República Dominicana.

También hemos facilitado la posibilidad de **acercar conocimientos** importantes para el desarrollo pleno de los niños a las familias de **más de 17.000 niños en 13 países de América Latina y El Caribe.**